

Optical Standards – Quebec

AIDE-TRAVAIL POUR INSPECTION DE LUNETTES

LENTILLES SIMPLE VISION / MULTIFOCALES					
TOLÉRANCE DE PUISSANCE		Puissance du cylindre			
Power In Highest Meridian	Sphere & Cylinder Meridian	Plano à 0.75 D	> 0.75 D to 4.00 D	> 4.00 D to 6.00 D	> 6.00 D
£ ± 3.00 D	± 0.12 D	± 0.09	± 0.12	± 0.18	N/A
> ± 3.00 D - ± 6.00 D	± 0.12 D	± 0.12	± 0.12	± 0.18	± 0.25
> ± 6.00 D - ± 9.00 D	± 0.12 D	± 0.12	± 0.18	± 0.18	± 0.25
> ± 9.00 D - ± 12.00 D	± 0.18 D	± 0.12	± 0.18	± 0.25	± 0.25
> ± 12.00 D - ± 20.00 D	± 0.25 D	± 0.18	± 0.25	± 0.25	± 0.25
> ± 20.00 D	± 0.37 D	± 0.25	± 0.25	± 0.37	± 0.37

LENTILLES PROGRESSIVES					
TOLÉRANCE DE PUISSANCE		Puissance du cylindre			
Power In Highest Meridian	Sphere & Cylinder Meridian	Plano à 0.75 D	> 0.75 D to 4.00 D	> 4.00 D to 6.00 D	> 6.00 D
PI ± 6.00 D	± 0.12 D	± 0.12	± 0.18	± 0.18	± 0.25
> ± 6.00 D - ± 9.00 D	± 0.18 D	± 0.18	± 0.18	± 0.18	± 0.25
> ± 9.00 D - ± 12.00 D	± 0.18 D	± 0.18	± 0.18	± 0.25	± 0.25
> ± 12.00 D - ± 20.00 D	± 0.25 D	± 0.18	± 0.25	± 0.25	± 0.25
> ± 20.00 D	± 0.37 D	± 0.25	± 0.25	± 0.37	± 0.37

AXE DU CYLINDRE	
Puissance du Cylindre	Tolérance
< 0.12	N/A
0.12 to ≤ 0.25	16°
> 0.25 - ≤ 0.50	9°
> 0.50 - ≤ 0.75	6°
> 0.75 - ≤ 1.50	4°
> 1.50 - ≤ 2.50	3°
> 2.50	2°
Polar Axis ± 3° from frame datum line	

PUISSANCE AU SEGMENT	
Puissance	Tolérance
≤ +4.00 D	± 0.12 D
> +4.00 D	± 0.18 D

PD DE PRÈS	
	Tolérance
Multi-focaux	± 2.5 mm of specified PD Each lens within 1.5mm of specified PD

Prisme prescrit	PRISME HORIZONTAL (2) Par lentille			
	Puissance in Highest Meridian			
	Plano à 2.50	>2.50 à 5.00	>5.00 à 7.50	>7.50
Plano à 2.00	0.25	0.50	0.75	1.00
>2.00 à 10.00	0.37	0.62	0.87	1.12
>10.00	0.50	0.75	1.00	1.25

DÉSÉQUILIBRE HORIZONTAL / DISTANCE INTERPUPILLAIRE DE LOIN Paires Montées		
Prisme prescrit	Puissance in Weakest Meridian	
	≤3.25D	>3.25D
Plano à 2.00	0.67D	2.0 mm
>2.00 à 10.00	1.00D	2.0 mm
>10.00	1.25D	2.0 mm

Prisme prescrit ou d'amincissement	PRISME VERTICAL (1,2) Par lentille			
	Puissance in Highest Meridian			
	Plano à 2.50	>2.50 à 5.00	>5.00 à 7.50	>7.50
Plano à 2.00	0.25	0.37	0.50	0.62
>2.00 à 10.00	0.37	0.50	0.62	0.75
>10.00	0.50	0.62	0.75	0.87

DÉSÉQUILIBRE VERTICAL (1,2) Paires montées		
Prisme prescrit ou d'amincissement	Puissance in Weakest Meridian	
	≤5.00D	>5.00D
Plano à 2.00	0.50D	1.0 mm
>2.00 à 10.00	0.75D	1.0 mm
>10.00	1.00D	1.0 mm

HAUTEUR DU SEGMENT, POINT D'AJUSTEMENT ET HAUTEUR DE LA CROIX DU PROGRESSIF (1,2)	
	Tolérance
Par lentille	± 1 mm of specified height
Par paire	± 1 mm of difference between specified height per pair

NOTES D'INSPECTION OPTIQUE	
1	Lorsque deux hauteurs différentes sont demandées, la relation entre les deux doit être maintenue avec une tolérance de +/- 1mm. Dans le cas des hauteurs d'ajustement dissemblables, les tolérances de prismes verticaux doivent être appliquées.
2	Sur les lentilles dont un prisme est prescrit, le prisme doit satisfaire les tolérances ci-dessus. Le prisme utilisé pour l'amincissement prismatique est considéré comme étant le prisme prescrit.
3	L'épaisseur du centre doit être mesuré au point de référence du prisme. L'épaisseur du bord doit être mesuré au bord le plus mince.
4	Lentilles progressives: Si la somme de la puissance de distance et celle du foyer donne un chiffre positif, la lentille doit être considérée comme étant (+) à des fins d'épaisseurs.
5	Pour les puissances entre +4,00 D et +7,87, le ET minimum est 1,5 et la puissance de +8,00 et plus, le ET minimum est de 1,2
6	Les lentilles surfacées avec des puissances comprises entre +2,00 et -2,00 peuvent avoir une épaisseur centrale minimale de 2,6mm. Pour les montures Oakley l'épaisseur au bord pour les puissances positives ainsi que l'épaisseur au centre pour les puissances négatives peut atteindre 2.5mm à l'égard de la puissances.
7	Pour les montures qui requiert un sillon: utiliser les normes d'épaisseur de lentilles pour les puissances négatives. S'assurer que l'épaisseur du bord est au minimum de 1.8mm. Pour les puissances positives, suivez les directives du guide d'épaisseur.
8	Pour les montures en ligne métalliques ou montures avec rainure utilisant des fils métalliques: utiliser les normes de l'épaisseur du matériau pour lentilles (-). Assurez-vous que l'épaisseur de bord ne soit pas moins de 2,3mm. Les lentilles (+) doivent suivre les tolérances d'épaisseur de bord spécifié.
9	Pour les montures montées sans rebord percées: utilisez les normes d'épaisseur de matériau pour les lentilles de puissance négative (-), l'épaisseur du bord ne doit pas être inférieure à 1.8mm. Les lentilles de puissance positives (+) suivent l'épaisseur au bord spécifiée pour les montures percées.
10	Les lunettes de sport ne peuvent être produites dans un matériel autre que le polycarbonate. Il ne doit pas y avoir de monogramme car les montures ne sont pas certifiées Z-87 . L'épaisseur minimale de lentilles utilisées dans les montures .
11	Les lunettes de sécurité à impact élevé (Z-87 +) ne peuvent être produites dans un matériel autre que le polycarbonate. Les lentilles doivent être montées dans une monture Z-87+. Si une de ces conditions n'est pas respectées, les lentilles ne peuvent être monogrammées avec le logo d'impact fort élevé "+".
12	Dans les combinaisons de puissance négative élevée et d'addition élevée, des l'épaisseur au centre supplémentaire est nécessaire pour compenser l'épaisseur du segment. Dans ces cas, la tolérance est de ± 0.2 mm des spécifications du fabricant.
13	Les lentilles de sécurité à impact de base doivent répondre aux critères suivants: L'épaisseur minimale en tout point de la lentille doit être de 3,0mm, Chaque lentille doit réussir le test de chute de balle (effectuée par le laboratoire qui taille les lentilles). Les lentilles de sécurité à impact élevé sont testées par lots et ne nécessitent pas de test de chute de balle en magasin
Résistance aux impacts	

NOTES DE TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR 3, 4 & 6 S'appliquent à tous les matériaux de lentilles						
MATERIAL / LAB		NOT E	PI or Minus CT		PI or Plus ET	
			MIN	MAX	MIN	MAX
Plastic (1.50)	FSV Clear & A/R	5	1.8	2.4	1.7	2.5
	Surfaced Clear, A/R, Transitions SV & Prog.	5	2.0	2.7	1.7	2.5
	Polarized	5	1.8	2.5	1.7	2.5
	Transitions Bifocal & Blue Filter	5	2.3	3.0	1.7	2.5
Poly & Trivex	Clear FSV Transitions FSV Surfaced RxO Labs		1.1	2.2	1.0	2.5
	Clear LC Labs		1.4	2.3	1.3	2.5
	Polarized (all Labs)	6	1.5	2.2	1.5	2.5
	Surfaced Transitions (All Labs)	6	1.6	2.3	1.5	2.5
	Oakley, Costa		1.7	2.5	1.7	2.5
Hi-Index 1.60, 1.67	Clear FSV		1.1	2.2	1.2	2.2
	Clear RxO Labs Transitions / Blue Filter / Polarized	6	1.5	2.2	1.5	2.2
Hi-Index 1.74	All Lens Types	6	1.5	2.2	1.3	2.2
GROOVE RIMLESS MOUNTS		7			1.6	2.5
IN-LINE GROOVE MOUNTS		8			2.1	2.7
DRILLED RIMLESS MOUNTS		9			1.8	2.5
BASIC SAFETY		13	3.0	3.7	3.0	3.7
SPORT / HIGH IMPACT SAFETY / GLASS / HI INDEX GLASS		10-13	2.0	2.7	2.0	2.7

DESIGN DESCRIPTION	LAYOUT FOR INSPECTION
Single Vision	
Optimized Single Vision	0 mm
Eyezen Start, Eyezen+1, Eyezen+2, Eyezen+3	4 mm
Progressives	
AVP, ComfortLight, Elite, EVP, HD, MVC, PearleTHIN, Premier, Premium, Prog Wrap, Superior & XVP	4 mm
Accolade, Varilux	4 mm
BIQ Workspace (Ideal Computer)	Use designated layout chart
Workspace (not Ideal Computer)	0 mm
RayBan, Oakley, Costa, Maui Jim	4 mm

For detailed information regarding micro engravings, see the Vision Council's Progressive Identifier chart